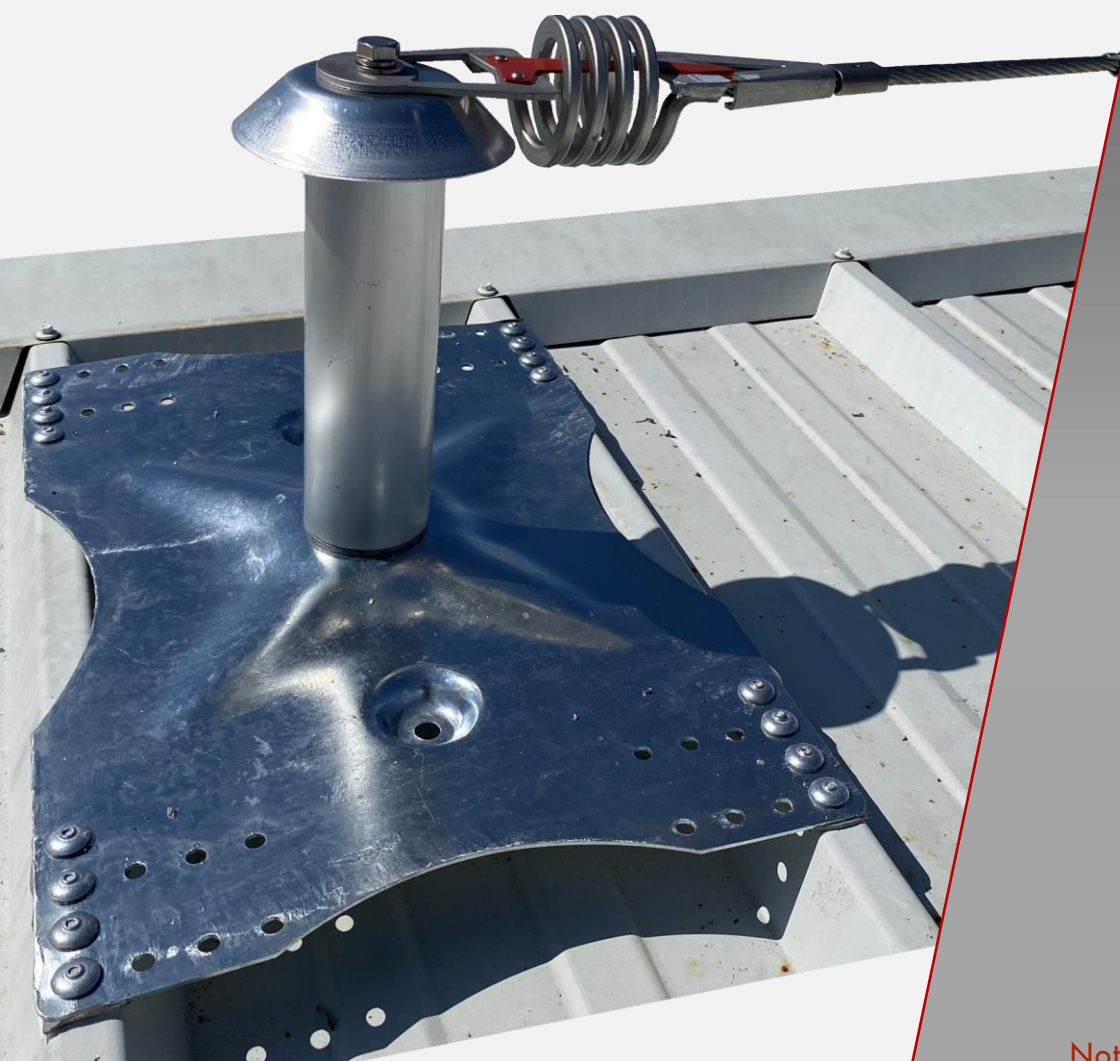


DOSSIER TECHNIQUE
NOTICE DE MONTAGE
NOTICE D'UTILISATION



Notice de montage NOT-FR-103

LIGNE DE VIE CONEKT AUTO

Version au 04-12-23

Notice LDV à câble CONEKT automatique

1. PREAMBULE

La ligne de vie CONEKT Automatique fait partie de la gamme d'ancrages et de ligne CONEKT du réseau des spécialistes de la hauteur L'Echelle Européenne.

La ligne de vie CONEKT Automatique est un EPI antichute de type ligne de vie horizontale à passage automatique sur support d'assurage flexible en câble.

La ligne de vie CONEKT Automatique, lorsqu'elle est assemblée suivant cette notice de montage est conforme aux normes EN-795-C-2012 & TS 16.415 -2013.

La ligne de vie CONEKT Automatique est un équipement permettant de sécuriser les déplacements et les postes de travail en hauteur de tout type de personnel ou opérateur technique intervenant sur bâtiment ou sur machine.

Associée à l'utilisation d'un EPI (Équipement de Protection Individuel) antichute, la ligne de vie CONEKT Automatique permet de s'amarrer pour un poste de travail en hauteur ou un déplacement en hauteur.

Ce système de ligne de vie est fabriqué par L'Echelle Européenne à Saint Jean de Védas (France) :

*L'Echelle Européenne SAS
447 rue Henri Farman
34430 SAINT JEAN DE VEDAS
Tél : 0467 27 36 55
E-mail : info@echelle-europeenne.com
Site web : www.echelle-europeenne.com*

La ligne de vie CONEKT est conçue pour pouvoir être utilisée par 4 utilisateurs simultanément.

Les implantations de la ligne de vie CONEKT peuvent contenir des espacements entre points intermédiaires maximale de 15 m. Pour une monoportée supérieure sur potelet basculant PB250, la distance maximale entre potelets est de 10m.

Le harnais d'antichute est le seul dispositif de préhension du corps qu'il est permis d'utiliser dans un système d'arrêt des chutes. Suivant la situation de travail et la configuration des lieux, l'opérateur doit être relié à la ligne de vie CONEKT Automatique par l'intermédiaire d'une longe simple ou d'une longe double au point sternal ou dorsal de son harnais.

L'utilisateur doit être connecté au câble de la ligne de vie CONEKT avec un connecteur conforme à la norme EN362 ou par l'intermédiaire d'une navette A1 ou A2.

En cas de chute, l'absorbeur d'énergie limitera les efforts, la déformation permanente de l'absorbeur, préviendra ainsi tout futur utilisateur.

2. UTILISATION

Les consignes et conditions d'utilisation inscrites dans cette notice technique doivent être respectées impérativement.

Avant chaque utilisation, l'utilisateur effectue une vérification de l'équipement, afin de s'assurer qu'il est utilisable et fonctionne correctement. De plus, il doit s'assurer que le dispositif d'ancrage porte un marquage indiquant la date de la prochaine ou de la dernière inspection. Cette indication doit être écrite sur le panneau S21 qui doit être positionné sur la ligne de vie.

L'utilisateur devra s'assurer via une vérification visuelle :

- du bon état général apparent
- de la bonne tension du câble
- qu'un composant ne soit pas détérioré ou déformé.
- qu'aucune trace de rouille ou d'arrête vive ne soit visible.

Tout système doit être immédiatement retiré de la circulation si sa sécurité est mise en doute, ou s'il a été utilisé pour arrêter une chute.

La ligne de vie CONEKT Automatique est dotée d'un témoin de chute situé sur l'absorbeur d'énergie référence S03, S07 et S08.

Absorbeur n'ayant subi aucune chute :



Absorbeur ayant subi une chute :



Il convient de ne plus en faire usage avant qu'une personne compétente autorisée par écrit sa réutilisation.

La ligne de vie CONEKT manuelle peut être utilisée avec des antichutes à rappel automatique (EN360) ou des antichutes comportant un support d'assurage flexible (EN 353-2). Il existe un risque potentiel lorsque les dispositifs d'ancrage de type C sont combinés à des antichutes à rappel automatique (EN 360) ou des antichutes guidés comportant un support d'assurage flexible (EN 353-2) qui n'ont pas été soumis à essai ensemble.

Il est important de noter que :

- L'utilisation de la ligne de vie doit être effectuée par une personne en bonne santé, et en pleine possession de ses moyens physiques.
- L'équipement ne doit être utilisé que par une personne formée et compétente pour l'utiliser en toute sécurité.
- Un plan de sauvetage doit être mis en place afin de faire face à toute urgence susceptible de survenir pendant le travail.

Notice LDV à câble CONEKT automatique

Attention, toute modification de l'équipement ou toute adjonction à l'équipement ne peut se faire sans l'accord préalable écrit du fabricant, et que toute réparation doit être effectuée conformément aux modes opératoires du fabricant.

Il est strictement interdit de changer, modifier, ajouter ou transformer les composants de la ligne CONEKT Automatique sans accord préalable de L'ECHELLE EUROPEENNE.

Il est important de prendre en compte le danger susceptible de survenir lors de l'utilisation de plusieurs articles dans lesquels la fonction de sécurité de l'un des articles est affectée par la fonction de sécurité d'un autre article ou interfère avec celle-ci.

Lorsque le dispositif d'ancrage est utilisé en tant que partie d'un système antichute, l'utilisateur doit être équipé d'un moyen permettant de limiter les forces dynamiques maximales exercées sur l'utilisateur lors de l'arrêt d'une chute, à une valeur maximale de 6 kN.

Attention, il est important d'observer que pour tout système d'arrêt des chutes, il est essentiel pour la sécurité que la disposition ou le point d'ancrage soit toujours correctement positionné et que le travail soit effectué de manière à réduire au minimum le risque de chutes et la hauteur de chute.

Si cela est possible, le positionnement de la ligne de vie CONEKT Automatique doit être situé idéalement au-dessus de l'opérateur de façon à limiter le tirant d'air (hauteur de chute) requis.

Dans un système d'arrêt des chutes, il est essentiel, pour des raisons de sécurité, de vérifier l'espace libre requis sous l'utilisateur sur le lieu de travail avant chaque utilisation possible, de manière qu'en cas de chute, il n'y ait pas de collision avec le sol, ni présence d'autre obstacle sur la trajectoire de la chute.

Des informations relatives aux dangers susceptibles d'affecter la performance de l'équipement, comme par exemple, des températures extrêmes, traîner ou enrouler des longes ou des lignes de vie sur des arêtes vives, les effets de réactifs chimiques, de conductivité électrique, de coupure, d'abrasion, d'exposition climatique, de chutes pendulaires et les précautions de sécurité correspondantes qui doivent être observées.

Il est essentiel pour la sécurité de l'utilisateur, si le produit est revendu hors du premier pays de destination, que le revendeur fournisse le mode d'emploi, les instructions pour l'entretien, pour les examens périodiques ainsi que les instructions relatives aux réparations, rédigés dans la langue du pays d'utilisation du produit.

Lors d'une chute, certains composants de la ligne de vie se déforment pour limiter les efforts sur la structure (PB250, SO6, les absorbeurs...). Ces systèmes ont été développés en ce sens, et leur résistance n'est pas altérée. Il est donc toujours possible d'utiliser la ligne de vie comme ancrage pour effectuer une opération de

charge rend impossible l'utilisation de la ligne de vie CONEKT manuelle pour des travaux en suspension.

3. LIMITES D'UTILISATION

La ligne de vie CONEKT Automatique n'est pas destinée à être utilisée pour des travaux en suspension.

Dans le cadre de l'utilisation de la ligne de vie CONEKT Auto, il est strictement interdit de :

- Réaliser des opérations entraînant des suspensions de personnes
- Réaliser des opérations entraînant des suspensions de charge sur le câble.

Le système EPI doit être relié à la ligne de vie au moyen d'un connecteur EN362 mis en place sur le câble. Il est recommandé d'utiliser une longue fourche EN 355 pour le passage des passants SO6 et SO5.

En cas de chute de l'opérateur la déformation de l'absorbeur et la flèche importante du câble fait office de témoin de chute.

La ligne de vie CONEKT Automatique est destinée exclusivement à l'accrochage d'un système de protection individuelle contre les chutes de hauteur et ne peut pas être utilisée comme support pour effectuer des opérations de levage.

La résistance de la ligne de vie étant directement liée à la qualité du support, la conformité ne pourra être établie que si les(s) matériau(s), constituant celui-ci, est (sont) exempt(s) de tout vice de fabrication ou de chute de performance dépendante de sa mise en œuvre ou de son utilisation (vieillesse, surcharge, attaques chimiques ou climatiques, etc ...).

La ligne CONEKT Automatique ne doit être utilisée qu'avec du matériel d'assujettissement (harnais, longe, etc...), possédant le marquage CE et utilisée conformément aux recommandations du fabricant.

Les pièces et accessoires ainsi que la position et la qualité des ancrages structurels seront rigoureusement ceux, décrits dans ce dossier technique.

La ligne de sécurité sert à sécuriser un intervenant contre les chutes, et ne pourra en aucun cas être utilisé comme système de suspension (déplacement horizontal pour appareillage de manutention).

Notice LDV à câble CONEKT automatique

4. GARANTIE ET LIMITE DE GARANTIE

La ligne de vie CONEKT Auto est garantie pour une durée de 5 ans.

5. ENTRETIEN ET MAINTENANCE

La durée de vie des lignes de vie conçues avec les pièces du système CONEKT Automatique est illimitée.

Seule la vérification périodique peut mettre au rebut certains composants.

L'ensemble des composants de la ligne de vie CONEKT Automatique est traité contre la corrosion et le rayonnement UV.

Le nettoyage des composants de la ligne de vie CONEKT Automatique doit être réalisé avec de l'eau et du savon. Il n'est pas nécessaire d'utiliser des produits chimiques. Se conformer strictement à cette méthode.

Le graissage du câble ou des pièces de tension ou d'absorption n'est pas recommandé.

6. VERIFICATION DU SYSTEME

Il est impératif d'effectuer des examens périodiques réguliers de la ligne de vie CONEKT Automatique, du fait que la sécurité de l'utilisateur est strictement liée au maintien de l'efficacité et à la résistance de l'équipement.

L'examen périodique doit être effectué au moins une fois tous les douze mois par une personne compétente et dans le respect strict des modes opératoires d'examen périodique du fabricant.

La vérification périodique de la ligne de vie CONEKT consiste à s'assurer du bon état général de l'ensemble de pièces composant la ligne de vie. La fiche de vérification CONEKT liste l'ensemble des points de vérification. Un point particulier est à vérifier, le marquage des pièces doit rester lisible.

Notice LDV à câble CONEKT automatique

7. CERTIFICAT DE CONFORMITE



L'ECHELLE EUROPEENNE
Parc Marcel Dassault
 447 Rue Henri Farman
 34430 SAINT JEAN DE VEDAS - FRANCE

	<p align="center">ATTESTATION DE CONFORMITÉ</p> <p align="center">LIGNES DE VIE CABLE CONEKT (Standard, Automatique et OH)</p>	
---	---	---

L'Echelle Européenne atteste que les lignes de vie Standard, Automatique et Over-Head Conekt sont conformes aux exigences de la norme EN 795 : 2012 type C et à la spécification technique TS 16415 :2013.

Les essais préliminaires réalisés par nos soins, et les essais réalisés par QUINTIN CERTIFICATION en juillet 2023, nous permettent de valider l'ensemble des composants de ces lignes de vie.

La liste des composants concernés est la suivante : S03, S03OH, S04, S05, S06, S07, S08, S10, S11, S12, S13, S15, S20, S21, S25, S26, A01, A02, A05, A06, A08, OH02, OH05, OH06, OH07, OH08, OH10, PB250.

Ces composants doivent toutefois être mis en place dans le respect des notices de montage fournies par Echelle Européenne.

Ces lignes de vie peuvent être mise en place sur les interfaces standards ou sur des interfaces spécifiquement étudiées par une personne compétente.

Fait à Saint Jean de Védas,
 le 21/07/2023

Benjamin LE GOAS
 Ingénieur Développement

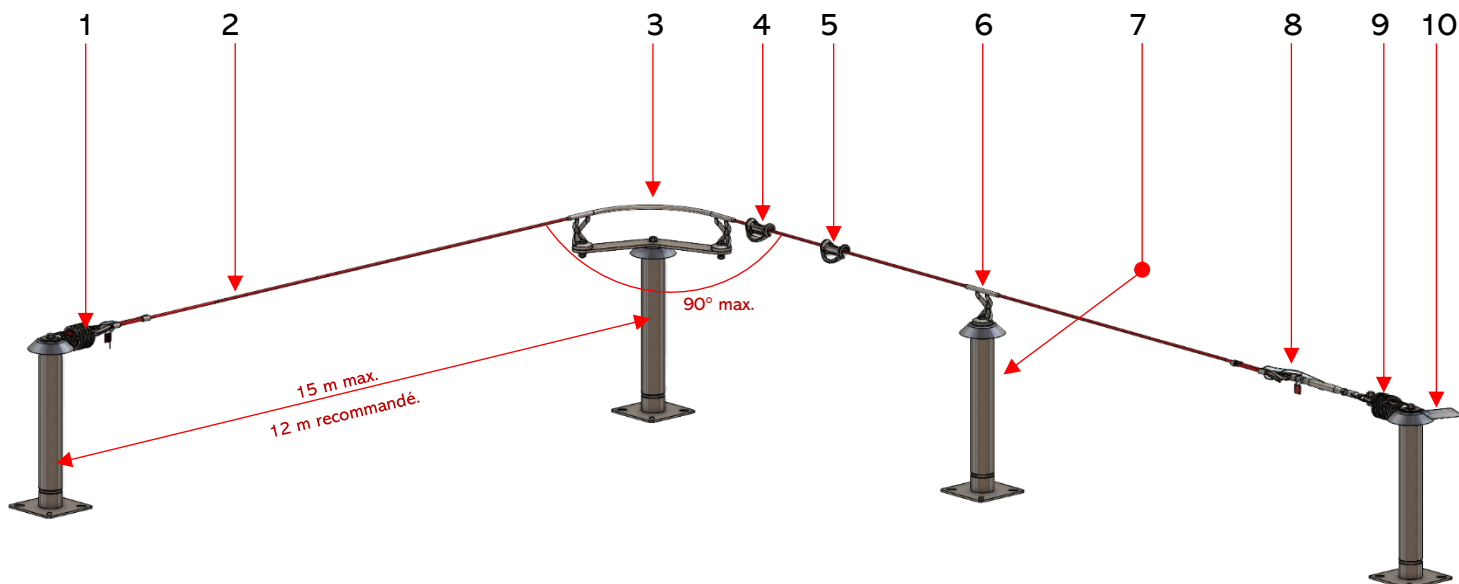


L'Echelle Européenne SAS au capital de 1 038 112.25 euros - RCS Montpellier 378 658 827 00035
 APE 8229Z - N° TVA : FR84378658827
 Parc DASSAULT - 447, Rue Henri FARMAN - 34430 ST JEAN DE VEDAS - France
 Tél : 0033 (0)4 67 27 36 55 - Fax : 0033 (0)4 67 07 50 05
www.echelle-europeenne.com - email : info@echelle-europeenne.com

Notice LDV à câble CONEKT automatique

8. PIECES COMPOSANT LE SYSTEME

a. Montage type sur potelet rigide :

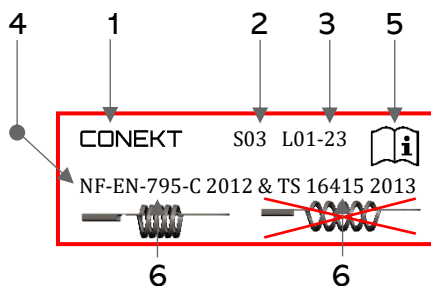


Références des composants

- 1 – A0014048 / S03 – Absorbeur à sertir manuellement
- 2 – A0003832 / S00 – Câble 7*19 diam 8mm inox 316
- 3 – A0014068 / A06 – Passant d'angle à 90° automatique
- 4 – A0014065 / A01 – Navette ouvrable pour ligne de vie câble
- 5 – A0014066 / A02 – Navette captive pour ligne de vie câble
- 6 – A0014067 / A05 – Passant droit intermédiaire automatique
- 7 – A0014080 / P500 – Poteau rigide béton H500mm
- 8 – A0014050 / S04 – Tendeur à sertir manuellement
- 9 – A0014053 / S07 – Absorbeur complémentaire
- 10 – A0014062 / S21 – Plaque signalétique de la ligne de vie

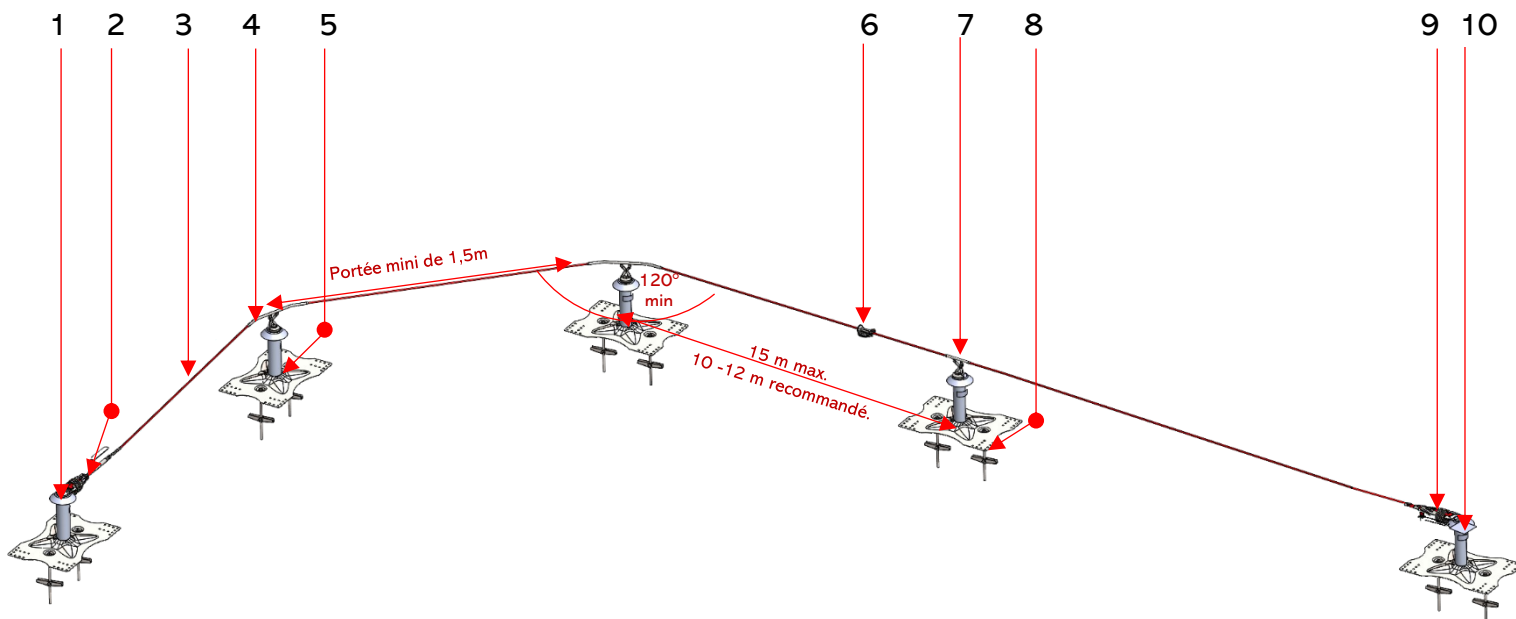
Signification du marquage :

- 1 - Marque de la ligne de vie
- 2 - Référence du produit
- 3 - Numéro de série
- 4 - Norme et année de la norme
- 5 - Lire attentivement la notice
- 6 - Informations complémentaires



Notice LDV à câble CONEKT automatique

b. Montage type sur potelet basculant :



Références des composants

- 1 – A0014053 / S07 – Absorbeur complémentaire
- 2 – A0014056 / S10 – Tendeur à sertir à la machine
- 3 - A0003832 / S00 – Câble 7*19 diam 8mm inox 316
- 4 – A0014069 / A08 – Passant d'angle à cintrer automatique
- 5 - A0014093 / PB 250 – Poteau basculant
- 6 – A0014065 / A01 – Navette ouvrable pour ligne de vie câble
- 7 – A0014067 / A05 – Passant droit intermédiaire automatique
- 8 – A0014093 / PB250 – Poteau basculant
- 9 - A0014048 / S03 – Absorbeur à sertir manuellement
- 10 – A0014062 / S21 – Plaque signalétique de la ligne de vie

Notice LDV à câble CONEKT automatique

9. PRINCIPAUX COMPOSANTS

*CÂBLE 7*19 en inox 316, diamètre 8mm*

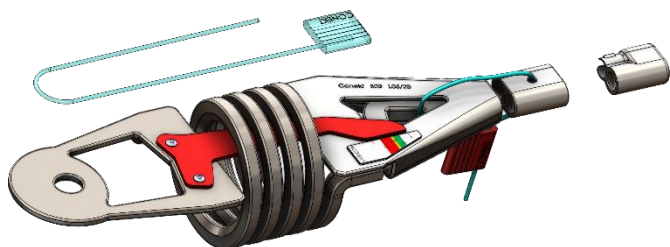
REF : A0003832 / S00



Le câble de ligne de vie Conekt est composé de 7 torons de 19 fils en inox 316.

ABSORBEUR A SERTIR MANUELLEMENT

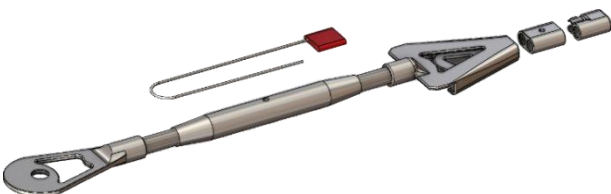
REF : A0014048 / S03



Absorbeur permettant de limiter l'effort sur la structure à 600daN. Il possède une platine de départ, un témoin de tension, un système Sécur-vit et une pièce de finition.

TENDEUR A SERTIR MANUELLEMENT

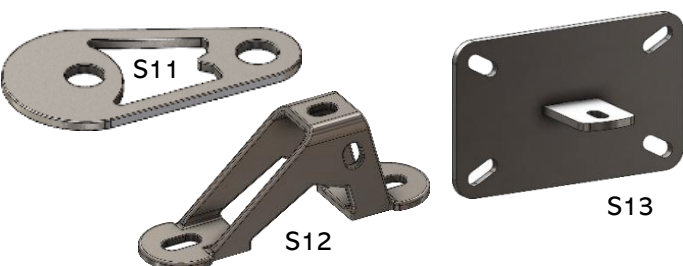
REF : A0014050 / S04



Tendeur permettant de régler la tension dans le câble. Il possède une platine de départ, un témoin de tension, un système Sécur-vit et une pièce de finition.

PLATINES D'EXTREMITE

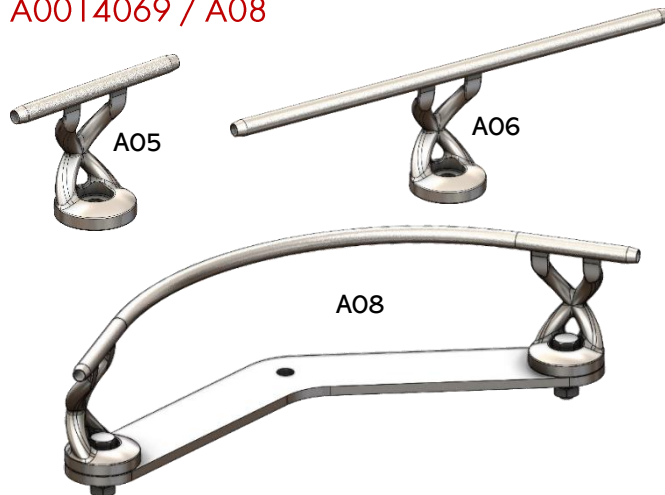
REF : A0014057 / S11, A0014058 / S12 ET A0014059 / S13



La platine de départ S11 est en inox 304, elle peut être posée sur un potelet. Les platines S12 et S13 sont en acier galvanisé, elles doivent être fixées avec 2 ou 4 fixations M12 inox.

PASSANTS AUTOMATIQUES

REF : A0014067 / A05, A0014068 / A06 ET A0014069 / A08



Ces passants automatiques sont en inox 304 passivés et électropolis. Ils sont utilisables avec les navettes A01 et A02. Ils se posent en position murale. Le passant A08 est cintrable.

NAVETTES OUVRABLE ET CAPTIVE

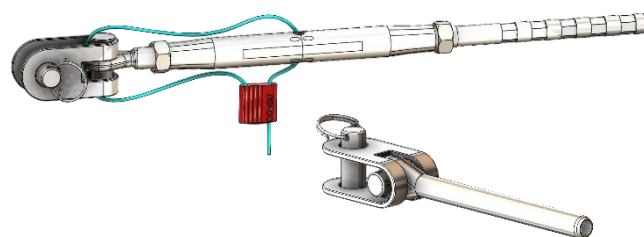
REF : A0014071 / OH01, A0014072 / OH02



Ces navettes permettent de passer les passants CONEKT de manière automatique même à distance importante. La navette A01 est ouvrable, la navette A02 est captive et doit être mise en place lors du montage du câble.

COMPOSANTS A SERTIR A LA MACHINE

REF : A0014056 / S10 ET A0014064 / S26



Le tendeur à sertir et la chape à sertir permettent de poser la ligne de vie par sertissage.

Notice LDV à câble CONEKT automatique

10. MARQUAGE

Le marquage de la ligne de vie est principalement lié au panonceau, **c'est la fiche d'identité de la ligne de vie :**

PANONCEAU à positionner sur la ligne de vie
REF : A0014062 / S21



Si aucun panonceau n'est présent à proximité de la ligne de vie, la ligne de vie ne doit pas être utilisée. Le panonceau répond notamment aux exigences de marquage de l'EN365 et doit être positionné sur le dispositif d'ancrage.

Est déjà renseigné :

- Le nom de la marque : CONEKT
- Une indication enjoignant l'utilisateur à lire le mode d'emploi

Est à renseigner obligatoirement vis-à-vis de l'EN 365 :

- Le numéro le type de l'équipement et l'année du document auquel le produit est conforme : EN-795-C 2012 et à la TS 16 415 de 2013
- Le nombre d'utilisateurs maximum (jusqu'à 4)
- La date de la réception
- La date du dernier contrôle

Est à renseigner en plus

- La flèche du câble
- La date de l'installation
- Et le type d'EPI préconisé par l'installateur
- Le nom de l'installateur

De plus, sur chaque composant de la ligne de vie est indiqué :

- Le marque du produit
- La référence de la pièce
- Le numéro de lot du composant
- La référence de la norme
- Un pictogramme « lire la notice »

PANONCEAU à positionner à l'accès
REF : A0014061 / S20



Il est à positionner à l'accès et informe de la présence d'un risque de chute et de la nécessité de porter un harnais à partir de cette zone.

Est à renseigner :

- Le type d'ancrage
- Le facteur de chute
- Le nombre d'utilisateurs maximum (jusqu'à 4)
- Le type d'EPI préconisé
- Le nom de l'installateur et la date de l'installation
- Le nom du vérificateur (vérification initiale) et la date de la réception
- Le nom du vérificateur (dernière vérification périodique) et la date de cette vérification

Notice LDV à câble CONEKT automatique

1.1. METHODOLOGIE DE MONTAGE

a. Matériel nécessaire au montage :

La ligne de vie CONEKT automatique peut se monter de deux manières :

- Avec sertissage, le matériel nécessaire est : une clé dynamométrique de 19, une sertisseuse adaptée, un moyen de sectionner le câble (coupe-câble hydraulique, meule, ou scie à métaux), du scotch et du frein-filet.
- Sans sertissage, le matériel nécessaire est : une clé dynamométrique de 19, un moyen de sectionner le câble (coupe-câble hydraulique, meule, ou scie à métaux), du scotch et du frein-filet.

Les lignes de vie CONEKT se posent principalement avec de la visserie Inox de classe 50 (généralement en visserie M12). Les couples de serrage à appliquer sont les suivants :

- Visserie M12 inox – 50 : 35 Nm
- Visserie M16 inox – 50 : 80 Nm

En général, nous fournissons des rondelles grower mais dans un milieu soumis aux vibrations, **il faut en plus rajouter un contre-écrou.**

Rappel : la rondelle grower est à placer entre la tête de la vis et la rondelle plate.

b. Principale règle au montage :

Avant tout montage, il est impératif de suivre scrupuleusement les instructions de ce manuel. Les règles de montages diffèrent en fonction du type de support.

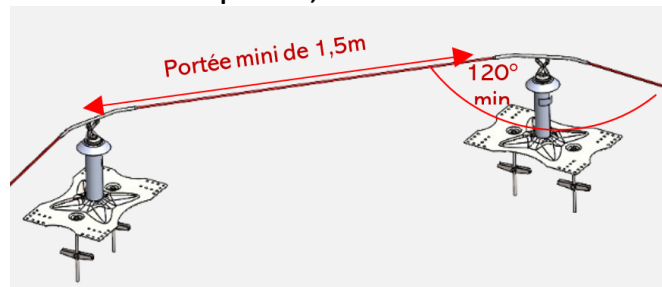
Le montage de la ligne de vie doit être réalisé par du personnel qualifié ayant bien pris connaissance de cette notice et de la notice concernant les interfaces utilisées. Une journée de formation à la pose de nos produits est fortement conseillée avant l'installation de ces dispositifs de sécurité.

Règle de montage sur support rigide :

- Ligne de vie uniquement horizontale (angle max de 15°)
- Montage en position mur et sol. La ligne de vie automatique ne peut pas se poser en sous-face.
- Limitée à 4 utilisateurs
- Lorsqu'un angle est positionné sur la ligne il est obligatoire de mettre un absorbeur à chaque extrémité.
- Pour une ligne de vie en monoportée, un seul absorbeur est nécessaire.
- Entraxe max : 15 m. **Adapter l'entraxe en fonction du facteur de chute pour limiter la distance d'arrêt de chute.**
- Longueur minimale : 3m (pas de longueur maximale)
- Connexion à la ligne de vie avec un mousqueton EN362

Règles supplémentaires sur potelets basculants :

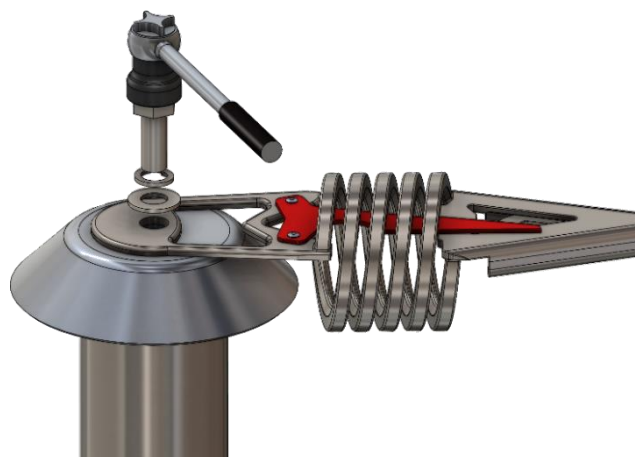
- $0 < \text{Angle maximum} < 60^\circ$.
- Dans la mesure du possible, limiter les entraxes à 11-12m.



- La distance entre ces deux poteaux ne doit pas être inférieur à 1,5m.
- Dans la mesure du possible, limiter les entraxes à 10m.
- Pour une monoportée, l'entraxe maximum est de 10m.

c. Montage de la ligne de vie

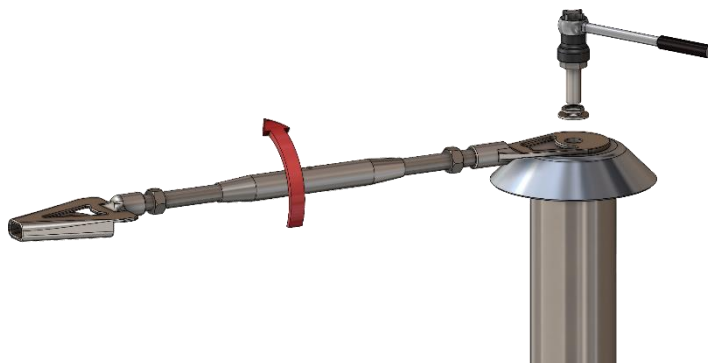
Montage des absorbeurs S03 :



L'absorbeur S03 se monte directement sur l'interface avec une vis M12. Une rondelle grower doit être placée sous la tête de vis.

Montage des tendeurs S 04 :

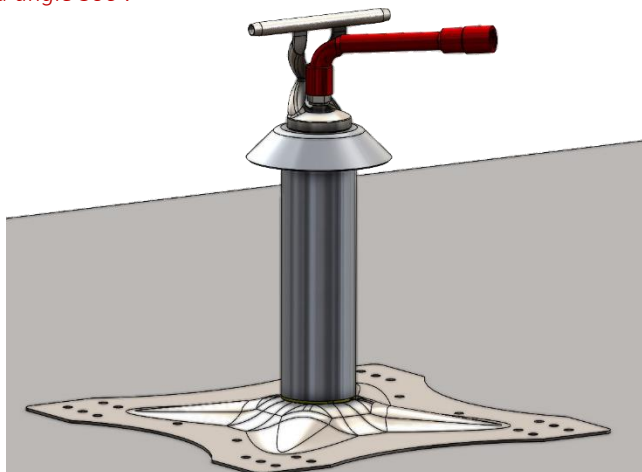
Le tendeur S04 se monte directement sur le potelet P500 par l'intermédiaire d'une vis M12.



Notice LDV à câble CONEKT automatique

Une rondelle grower doit être placée sous la tête de vis. Au début du montage, détendre au maximum le tendeur afin de pouvoir bien tendre la ligne de vie en fin de montage.

Montage des passants intermédiaires S05 et des passants d'angle S06 :

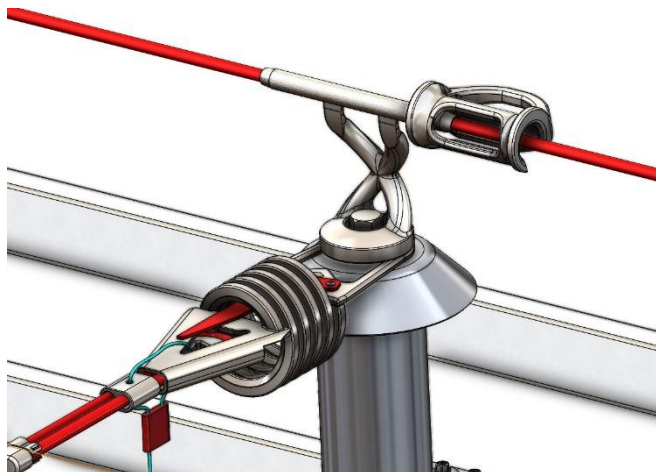


Les passants S05 et les passants d'angle S06 se mettent en place sur leur support par l'intermédiaire d'une vis M12 inox tête hexagonale.

Un angle de 5° est toléré à l'entrée et à la sortie des passants intermédiaires S05.

Il est possible de positionner plusieurs composants de la ligne de vie CONEKT sur un même potelet : Départ + angle ou Absorbeur S13 + Intermédiaire S05... :

Dans le cas d'une configuration en T, utiliser une vis M12x35.



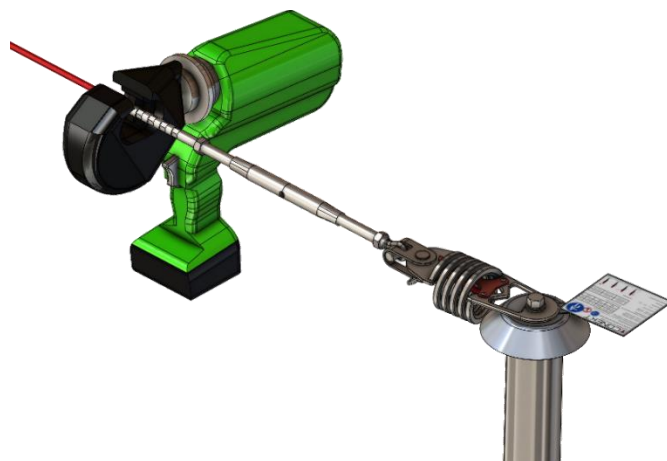
Cintrage des passants à cintrer A08 :

Le cintrage des passants à cintrer A08 se fait pour l'instant à la centrale, à la commande.

Montage du câble :

Il existe 2 types de terminaison de câble sur les lignes de vie CONEKT. La terminaison à sertir avec les tendeurs S10 et les chapes à sertir S25. Et les terminaisons Secur-Vit avec les absorbeurs S03, les tendeurs S04 et le Secur-Vit S26.

(Exemple sur le tendeur S10)

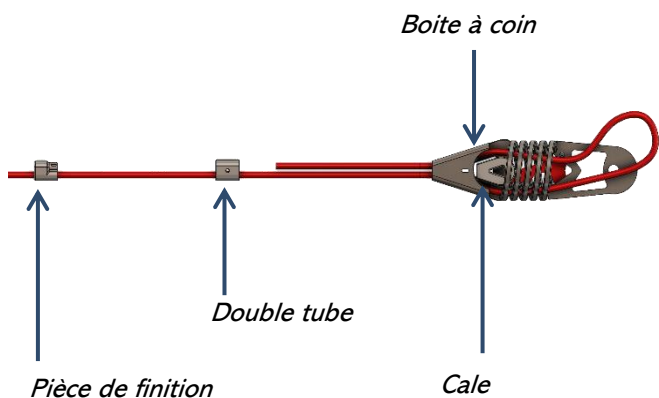


Sertir le tendeur (5 sertissages écartés de 3mm)

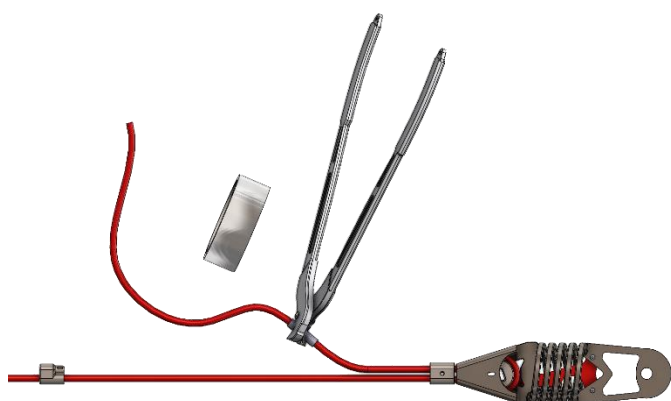
Notice LDV à câble CONEKT automatique

Montage du câble avec la terminaison Secur-Vit :

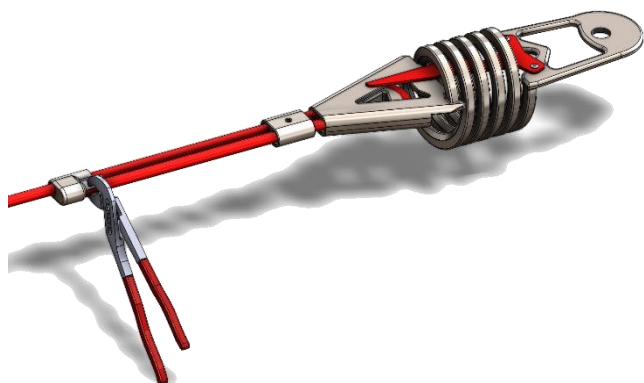
Passer le câble dans la pièce de finition, puis dans un des deux tubes du double tube. Passer le câble dans la boîte à coin, faire une boucle et faire ressortir le câble. Positionner la cale.



Une fois le câble calé entre la la cale et la boite à coin, ramener le double tube pour bloquer le câble. Couper le câble 20 à 25cm après la sortie de la boite à coin, en scotchant préalablement le câble pour le couper proprement.



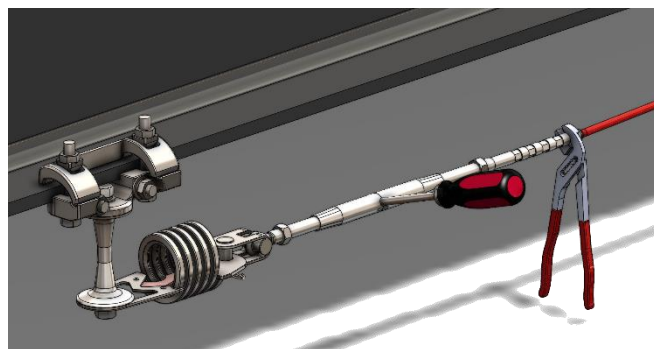
Scotch autour du câble



Placer le câble dans la pièce de finition et la pincer pour bloquer le câble.

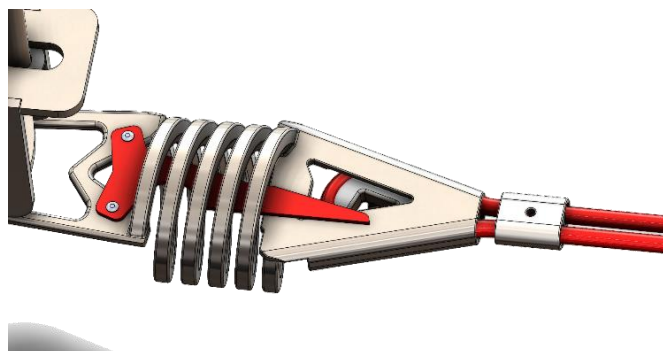
Réglage de la tension et mise en place des plombs :

La tension se fait par l'intermédiaire du tendeur mais le capteur se situe au niveau de l'absorbeur. Nous rappelons qu'il est tout à fait possible de mettre l'absorbeur et le tendeur du même côté pour faciliter la mise en tension.



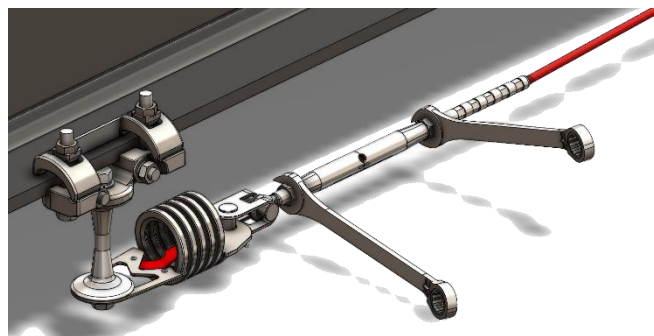
Lorsque le câble est long ou lorsqu'il y a plusieurs angles sur la ligne de vie, la mise en tension doit être faite en plusieurs étapes. Une fois la tension reprise dans une portion de la ligne, mettre une pince block devant le point de reprise intermédiaire ou d'angle :

Tendre la ligne de vie jusqu'à ce que la pointe atteigne la valeur voulue :



La tension doit être visuellement bonne, le fait que la tension ne soit pas dans la zone souhaitée ne remet pas en cause la conformité de la ligne de vie.

Une fois la tension ajustée, serrer les écrous du tendeur pour bloquer la tension et mettre en place les plombs :

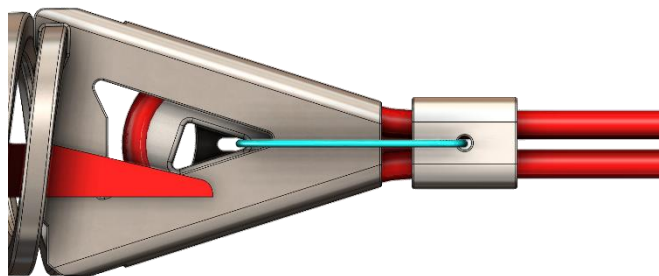
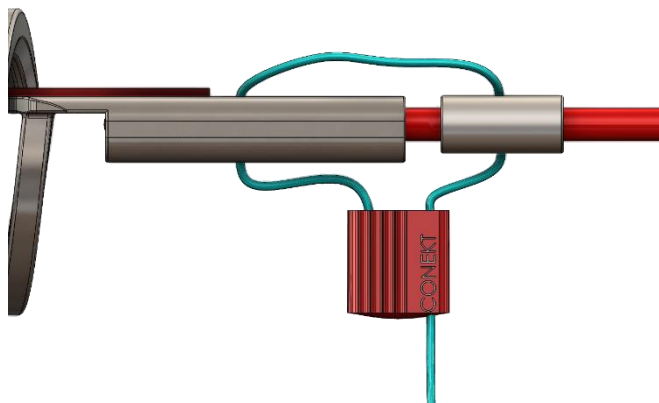


Le plomb est mis en place entre le trou situé au milieu du corps du tendeur et la chape du tendeur.

Notice LDV à câble CONEKT automatique

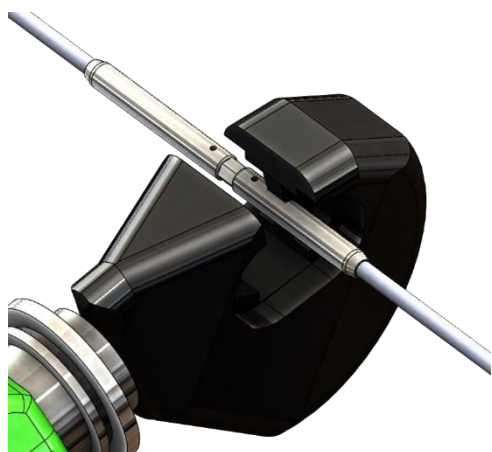


Mise en place du plomb sur la terminaison Secur-Vit :



Montage du jointoyeur S15 :

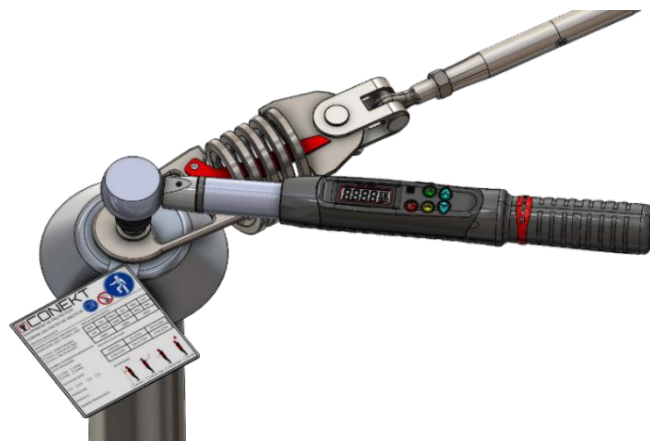
Le jointoyeur se sert avec 5 sertissages de chaque côté en démarrant de l'intérieur. Un perçage permet de contrôler que le câble est bien en fond de jointoyeur :



Le jointoyeur est une pièce permettant de rallonger le câble ou de protéger le câble dans une zone où il peut être soumis au frottement. Des tubes à sertir spécifiques peuvent être fournis pour protéger le câble des arêtes vives.

Contrôle du montage :

Une fois l'installation terminée, serrer au couple par l'intermédiaire d'une clé dynamométrique et contrôler toute la boulonnerie (présence sur chaque vis d'un système d'anti-desserrement).

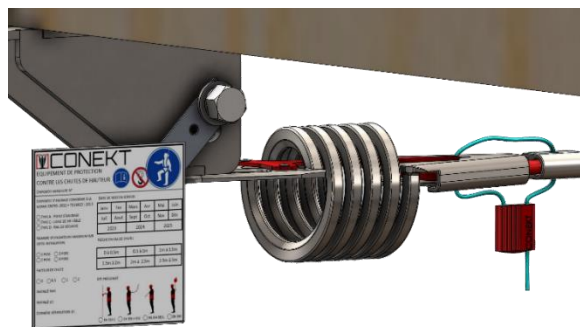


Mise en place des panonceaux

Les panonceaux peuvent être collés ou fixés par l'intermédiaire de vis autoforeuses ou de rivets.

Le petit panonceau S21 est à positionner sur la ligne de vie. C'est sa fiche d'identité.

Il donne les informations nécessaires aux utilisateurs, dont notamment le nombre de personne par ligne de vie, la date de dernier contrôle et les EPI préconisés.



Le panonceau S20 est à positionner à l'accès à la ligne de vie :

- Le nom de l'installateur
- Le nombre d'utilisateur maximum (généralement 3 personnes)
- La flèche du câble.
- La date de l'installation.
- La date de la réception.
- Et le type d'EPI préconisé par l'installateur.



Notice LDV à câble CONEKT automatique

12. Fiche de contrôle.

Cette fiche de contrôle permet de contrôler la ligne de vie Conekt, mais également la majorité des lignes de vie du marché Français.

a. Le contrôle initial :

Le contrôle d'une installation antichute de type, ligne de vie, consiste aux contrôles des éléments suivant :

- Contrôle du D.O.E., des Notices d'utilisation, des Fiches de Vérifications Générales Périodiques, des préconisations des E.P.I. Antichute (suivant la norme EN 795-2012).
- Vérification du respect de montage en accord avec la notice du fabricant.
- Tests et essais de résistance de la structure d'accueil, des fixations, des interfaces (potelets ou platines) spéciaux, des sertissages, des serrages, des tensions de câbles, des soudures ... (suivant Norme EN 795-2012).
- Analyse des justifications techniques : note de calcul des interfaces ou construction métallique (SUIVANT Eurocodes 3), validation de structure d'accueil (support), Dossier d'Ouvrage Exécuté, ...
- Essai de fonctionnement pouvant nécessiter des démontages partiels et devant être réalisés par des techniciens qualifiés analyses techniques des offres des entreprises consultées.

b. Documents de référence :

Au niveau réglementaire, les documents sur lesquels nous nous appuyons pour réaliser les contrôles initiaux et périodiques, sont :

- L'Article R 4224-17 Code du Travail.
- La norme NF EN 795 de 2012
- La Recommandation R430.

De plus, lors d'un contrôle (initial ou périodique), le maître d'ouvrage ou l'installateur doit transmettre au vérificateur :

- Le DOE (provisoire ou définitif)
- La notice technique des éléments à contrôler.

Ces éléments sont le point de départ du contrôle et doivent être transmis avant la vérification.

Le Fabricant et l'installateur doivent transmettre à la personne chargée de vérifier le système antichute les documents suivant :

- Le DOE relatif à l'installation.
- Le dossier de plan, et les notes de calcul (s'il y a des éléments sur-mesure).
- La notice de montage et technique du système antichute.

Ces éléments essentiels permettent de réaliser le contrôle initial et les vérifications périodiques.

Notice LDV à câble CONEKT automatique

d. Vérification du système antichute :

FICHE DE CONTRÔLE DE LA LIGNE DE VIE		
Propriétaire :	Installateur :	Contrôleur :
Nom :	Nom :	Nom :
CP et ville :	CP et ville :	CP et ville :
Date de vérification :	Date d'installation :	Année de fabrication :

NUMERO D'IDENTIFICATION DU SYSTEME ANTICHUTE :				
TABLEAU DE VERIFICATION				
1. ASPECT DOCUMENTAIRE		O	N	SO
1.1	Identification de la localisation de l'installation, la marque et du modèle du système, le nom et l'adresse de la société en charge de l'installation, le nom du poseur et la date de pose.			
1.2	Plan d'installation ou d'implantation (identification des points d'accès, des ancrages et des lignes de vie).			
1.3	Dossiers des Ouvrages Exécutés. <ul style="list-style-type: none"> ○ Note de calcul de la ligne de vie ○ Note de calcul de la structure d'accueil. ○ Certificat de conformité à la norme NF EN 795. 			
1.4	Notice de montage.			
1.5	Notice d'utilisation.			
1.6	Certificat signé par le poseur attestant avoir suivi toutes les recommandations de pose du fabricant, complété par des photos des tests notamment lorsque les fixations et le support sous-jacent ne sont plus visible.			
1.7	Rapport de réception initiale.			
1.8	Rapport de vérification périodique précédent.			
2. AFFICHAGE				
2.1	Identification. (Présence des panoneaux, correctement informés)			
3. ANCRE				
3.1	Les ancres structurelles sont en inox et ont un système d'anti-desserrement.			
3.2	Aspect général. : Les chevilles chimiques ont été testées à l'extractomètre (500daN 15s). Les fixations métalliques ont été testées au couple.			
3.3	Etat apparent de la structure d'accueil.			

Notice LDV à câble CONEKT automatique

4. LIGNE DE VIE				
4.1 Les interfaces ont été mise en place selon les règles de montage. Voir les notices spécifiques.				
4.2 Les pièces mobiles et le câble ne présentent pas de défaut : corrosion, fissures...				
4.3 Les terminaisons (à sertir, Secur-Vit) sont montées conformément à la notice de montage.				
4.4 Les éléments à sertir ont bien 5 sertissages.				
4.5 La distance maximale entre 2 points de reprise du câble est inférieure à 15m.				
4.6 Présence et bon montage des anneaux brisés sur les tendeurs et présence d'un plomb.				
4.7 La tension de la ligne est correcte. (Rappel : la tension doit être visuellement bonne).				
5. ESSAI				
5.1 Essais de traction des ancrs structurelles installées (s'il y a lieu)				
5.2 Vérification des serrages des éléments installés.				

COMMENTAIRES :		
VERDICT :		OUI
Les systèmes contrôlés sont aptes pour le service :		
Date du prochain contrôle :		

IDENTIFICATION ET VISA DU CONTROLEUR :

Nom :

Adresse :

Visa du contrôleur :

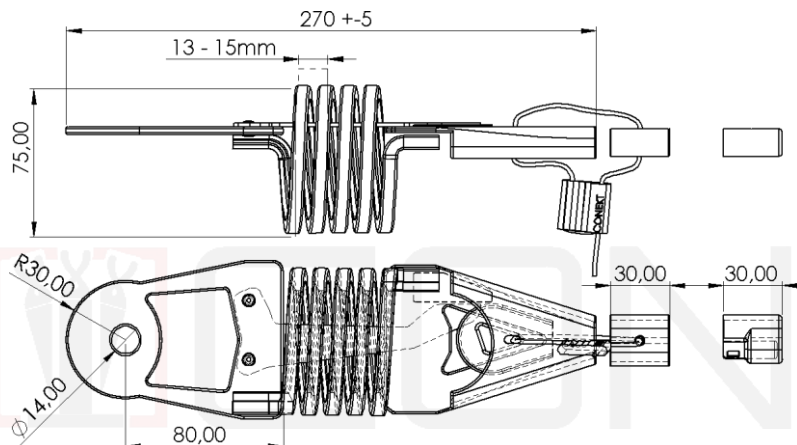
Le contrôleur décline toute responsabilité en cas d'inexactitude dans les renseignements concernant la vérification historique qui doit être faite par l'utilisateur.

Notice LDV à câble CONEKT automatique

13. FICHES TECHNIQUES DES PRODUITS

ABSORBEUR A SERTIR MANUELLEMENT

Référence : A0014048 / S03

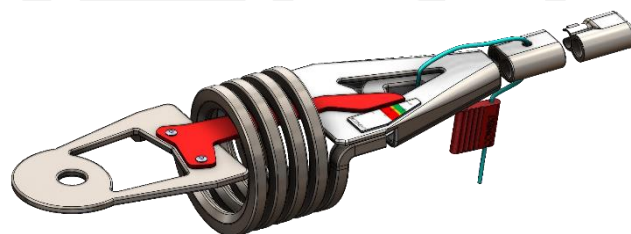


Descriptif : L'absorbeur permet de limiter l'effort en cas de chute sur la structure d'accueil. Il est équipé d'une terminaison Secur-Vit, d'un témoin permettant de mesurer la tension, d'une pièce de finition et possède une platine de départ intégrée.

Il permet de tendre la ligne de vie jusqu'à 100 daN. Une graduation permet de connaître la tension dans le câble.

La partie évidée de la platine de départ permet à la pièce de se plier en cas d'utilisation sur des potelets basculants.

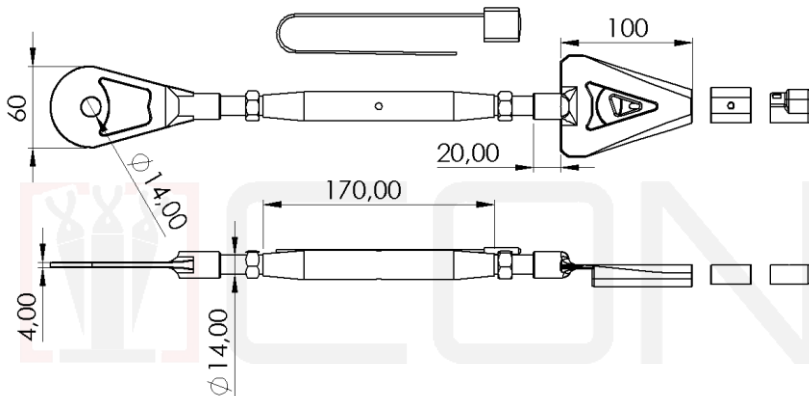
Un plomb est fourni pour sceller la terminaison.



Composition :	Acier Inoxydable 304
Finition :	Electropolissage
Résistance :	Minimum de 35kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	1150g

TENDEUR A SERTIR MANUELLEMENT

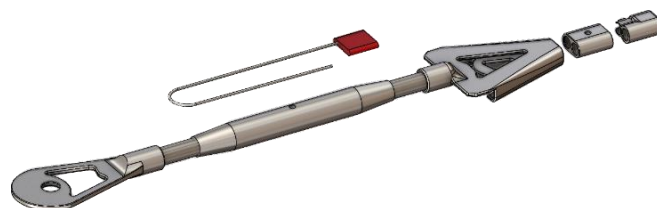
Référence : A0014050 / S04



Descriptif : Le tendeur CONEKT permet de régler la tension du câble. Il est équipé d'une terminaison Secur-Vit, d'une pièce de finition et possède une platine de départ intégrée.

La partie évidée de la platine de départ permet à la pièce de se plier en cas d'utilisation sur des potelets basculants.

Un plomb CONEKT est fourni avec le tendeur pour sceller la terminaison et le tendeur.



Composition :	Acier Inoxydable 304
Finition :	Electropolissage
Résistance :	Minimum de 35kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	1000g

Notice LDV à câble CONEKT automatique

CÂBLE DE LIGNE DE VIE

Réf A0003832 / S00

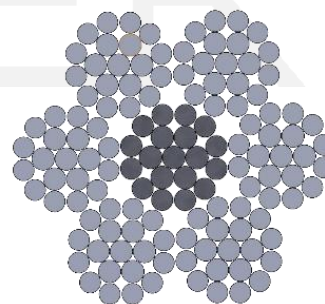


Descriptif : Câble souple composé de 7 torons de 19 fils en inox 316.

D'un aspect tressé fin, leur grande souplesse autorise une mise en œuvre très facile. Ils acceptent les forts rayons de courbure pour les petites sections. Il est cependant sensible à l'allongement.

Lorsque votre câble est enroulé en bobine, déroulez-le à l'aide d'un tourniquet ou par l'intermédiaire d'un axe support.

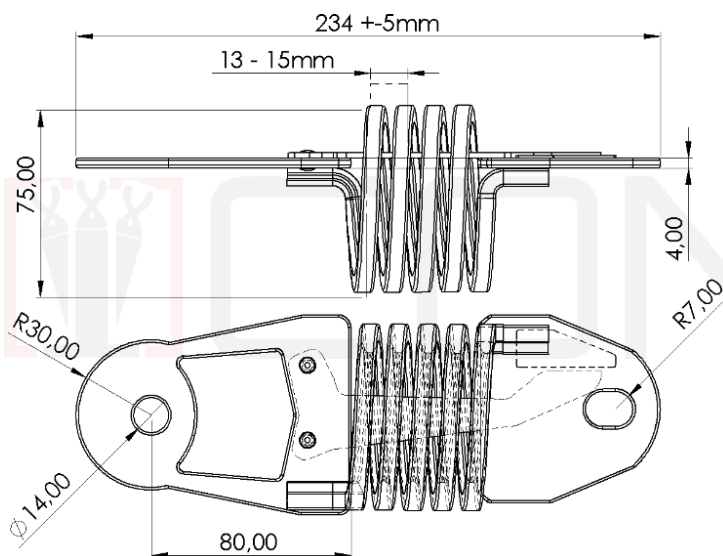
Evitez de faire traîner le câble à même le sol.



Composition :	Acier Inoxydable 316
Finition :	Passivation
Résistance :	Minimum de 42kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	250g/ml

ABSORBEUR COMPLEMENTAIRE

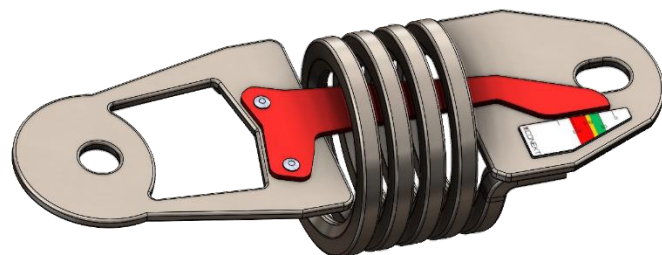
Référence : A0014053 / S07



Descriptif : L'absorbeur complémentaire permet de positionner un absorbeur aux deux extrémités de la ligne de vie. Un témoin permet de mesurer la tension.

Associé à une chape à sertir S26, cet absorbeur permet de monter une ligne de vie CONEKT à sertir.

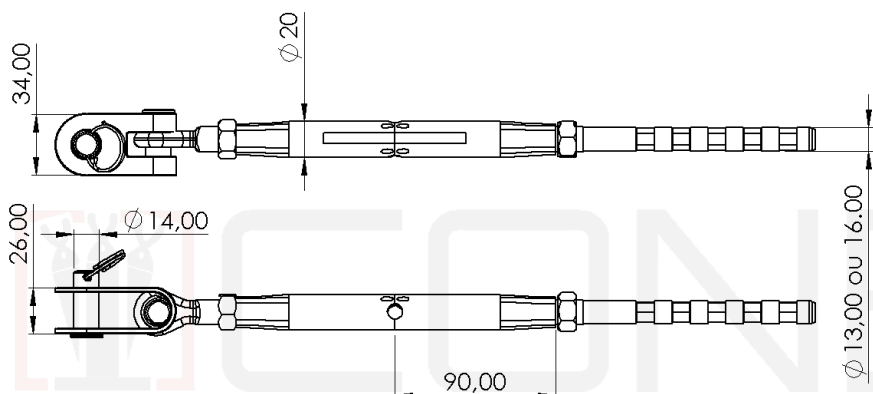
Composition :	Acier Inoxydable 316
Finition :	Passivation
Résistance :	Minimum de 42kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	820g



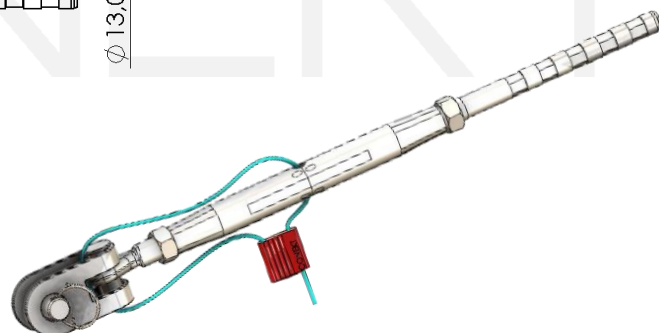
Notice LDV à câble CONEKT automatique

TENDEUR A SERTIR A LA MACHINE

Référence : A0014056 / S10



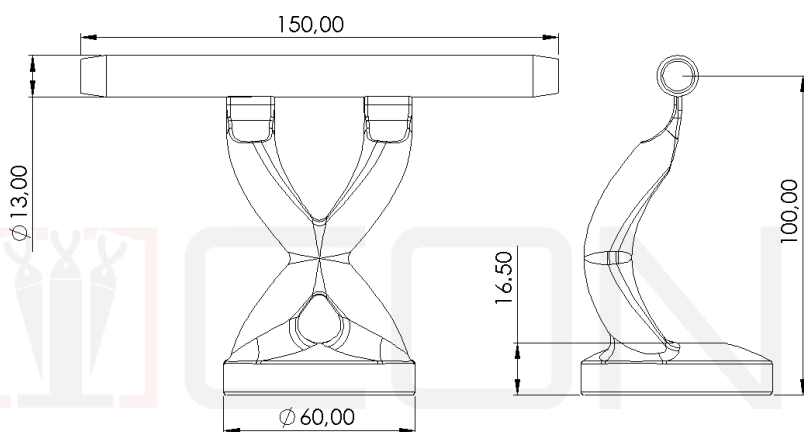
Descriptif : Le tendeur Conekt à sertir permet de régler la tension du câble. Il est équipé d'une terminaison à sertir diam 13mm ou 16mm. 5 sertissages hexagonales doivent être réalisés pour bloquer le câble...



Composition :	Acier Inoxydable 304
Finition :	Electropolissage
Résistance :	Minimum de 35kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	780g

PASSANT DROIT INTERMEDIAIRE AUTOMATIQUE

Référence : A0014067 / A 05



Descriptif : Le passant intermédiaire A 05 permet le passage automatique des navettes A 01 et A 02.

Le passage des points intermédiaires est aisé, même à distance.



Composition :	Acier Inoxydable 304
Finition :	Electropolissage
Résistance :	Minimum de 15kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	520g

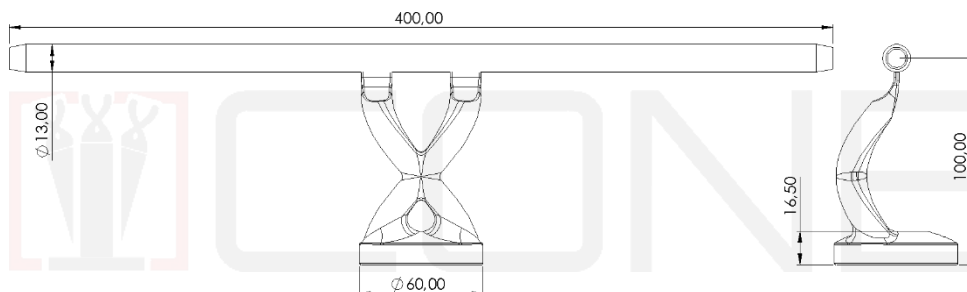
Notice LDV à câble CONEKT automatique

PASSANT INTERMEDIAIRE AUTOMATIQUE CONEKT

Référence : A0014069 / A08

Descriptif : Le passant intermédiaire A08 permet le passage automatique des navettes A01 et A02.

Ce passant est cintrable avec l'outil de cintrage. Les cintrages peuvent être effectués dans toutes les directions.



Composition :	Acier Inoxydable 304
Finition :	Electropolissage
Résistance :	Minimum de 15kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	700g

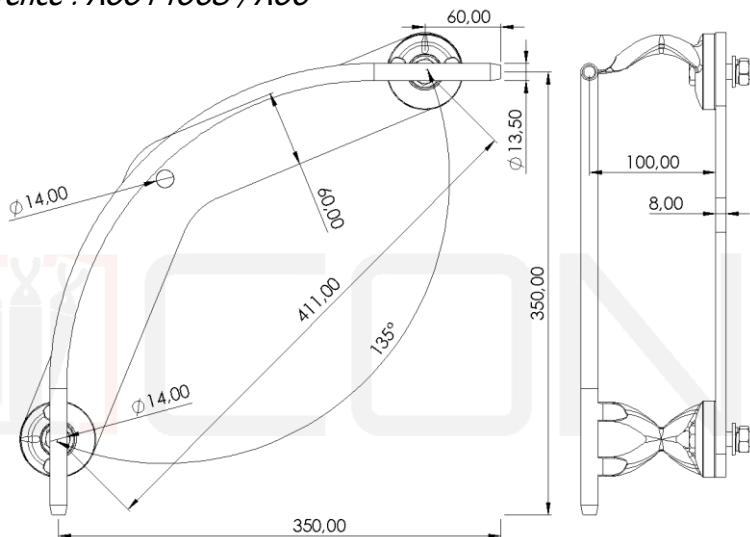


PASSANT D'ANGLE AUTOMATIQUE 90° CONEKT

Référence : A0014068 / A06

Descriptif : Le passant intermédiaire A 06 permet le passage automatique des navettes A01 et A02.

La platine est en acier galvanisé, et le passant en inox 304.



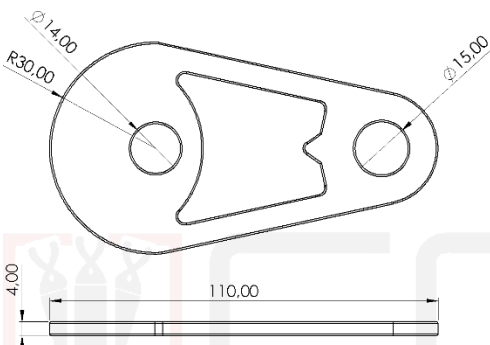
Composition :	Acier Inoxydable 304 et Acier S235
Finition :	Electropolissage et galvanisation à chaud.
Résistance :	Minimum de 15kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	3200g



Notice LDV à câble CONEKT automatique

PLATINE D'EXTREMITE COMPLEMENTAIRE

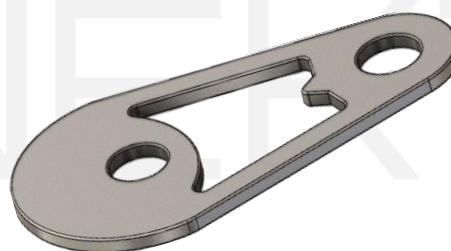
Référence : A0014057 / S11



Composition :	Acier Inoxydable 304
Finition :	Electropolissage
Résistance :	Minimum de 35kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	100g

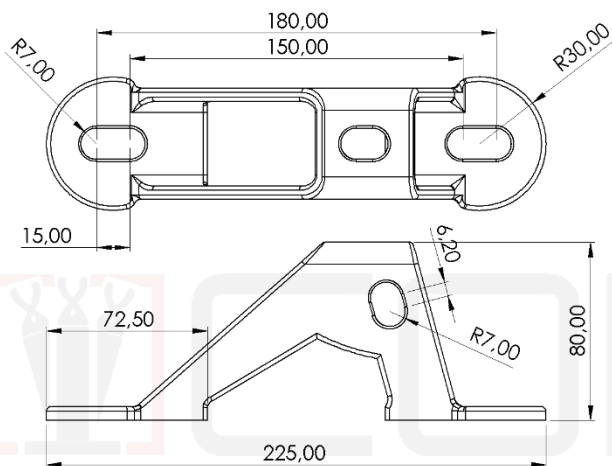
Descriptif : La platine de départ S11 permet notamment de réaliser un départ de ligne de vie CONEKT sur un potelet standard ou sur-mesure.

La partie évidée de la platine de départ permet à la pièce de se plier en cas d'utilisation sur des potelets basculants.



PLATINE D'EXTREMITE MURALE 2 POINTS

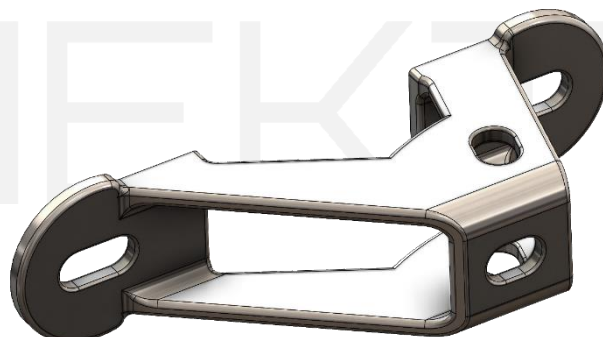
Référence : A0014058 / S12



Composition :	Acier S235
Finition :	Galvanisation à chaud.
Résistance :	Minimum de 15kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	1200g

Descriptif : La platine de départ S12 permet de réaliser des départs de ligne de vie dans les 3 directions.

Peut s'utiliser sur support béton.

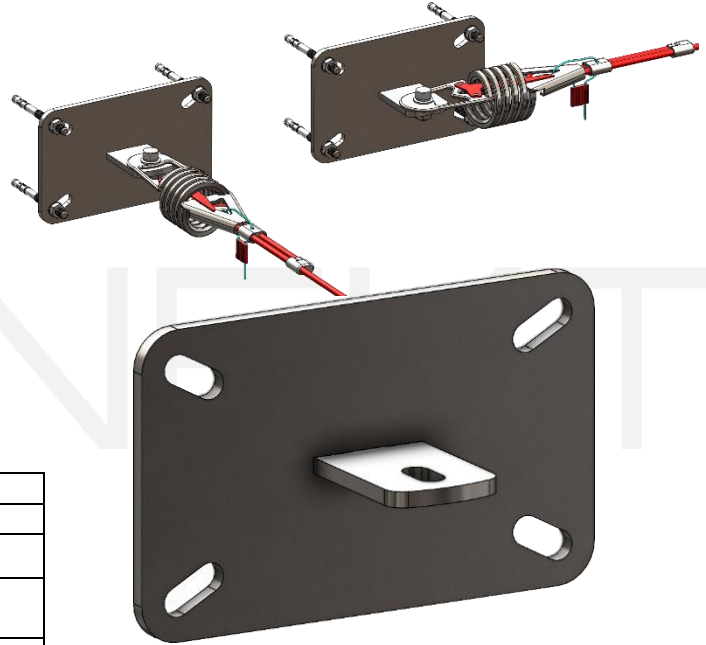
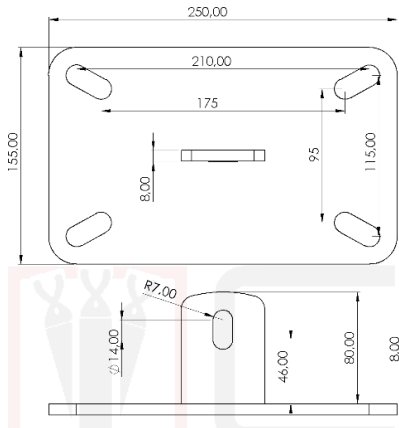


Notice LDV à câble CONEKT automatique

PLATINE D'EXTREMITE MURALE 4 POINTS

Référence : A0014059 / S13

Descriptif : Platine de départ fixée par l'intermédiaire de 4 fixations M12 permettant d'assurer une résistance suffisante pour s'utiliser sur d'autres supports que le béton.



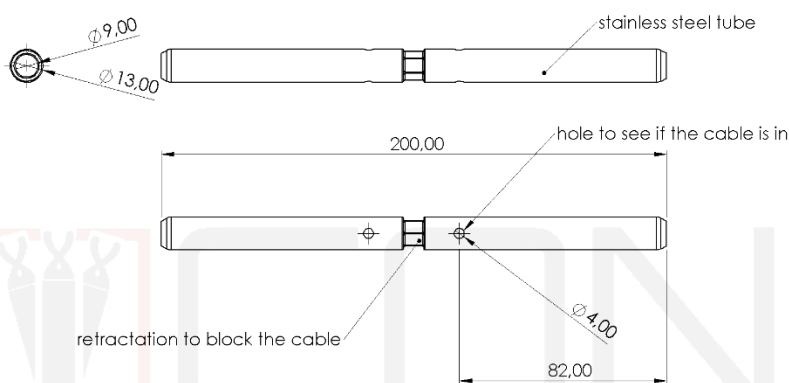
Composition :	Acier Inoxydable 304
Finition :	Electropolissage
Résistance :	Minimum de 45kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	2600g

JOINTOYEUR DE CABLES A SERTIR A LA MACHINE

Référence : A0014060 / S15

Descriptif : Le jointoyeur permet de relier 2 câbles par l'intermédiaire de 10 sertissages.

Le tube est en diamètre 13mm.

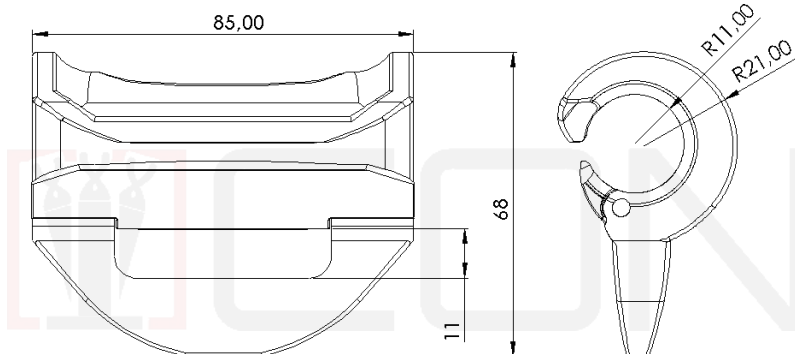


Composition :	Acier Inoxydable 304
Finition :	Electropolissage
Résistance :	Minimum de 42kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	100g

Notice LDV à câble CONEKT automatique

NAVETTE OUVRABLE

Référence : A0014065 / A01

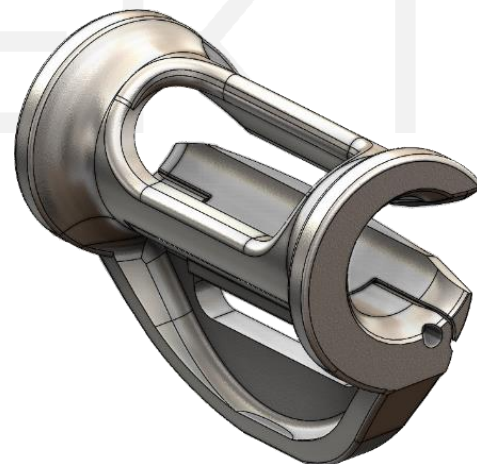


Composition :	Acier S235
Finition :	Galvanisation à chaud.
Résistance :	Minimum de 15kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	320g

Descriptif : Navette ouvrable en inox 304.

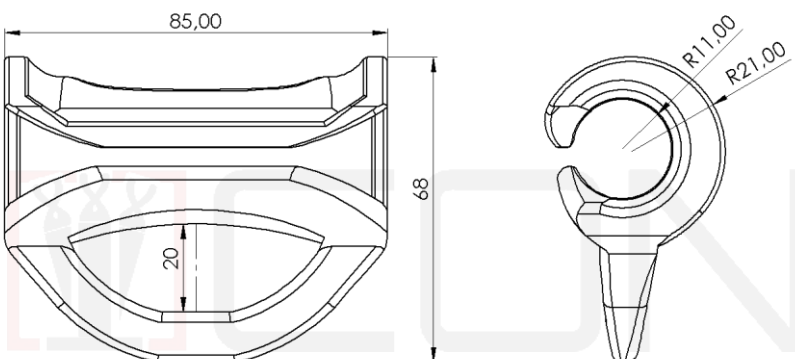
Cette navette permet de surpasser les passants automatique et over-head de la gamme CONEKT.

Le blocage en position fermée de la navette se fait par l'intermédiaire d'un mousqueton fourni avec la navette.



NAVETTE CAPTIVE

Référence : A0014066 / A02



Composition :	Acier Inoxydable 304
Finition :	Electropolissage
Résistance :	Minimum de 15kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	320g

Descriptif : Navette captive en inox 304.

Cette navette permet de surpasser les passants automatique et over-head de la gamme CONEKT.

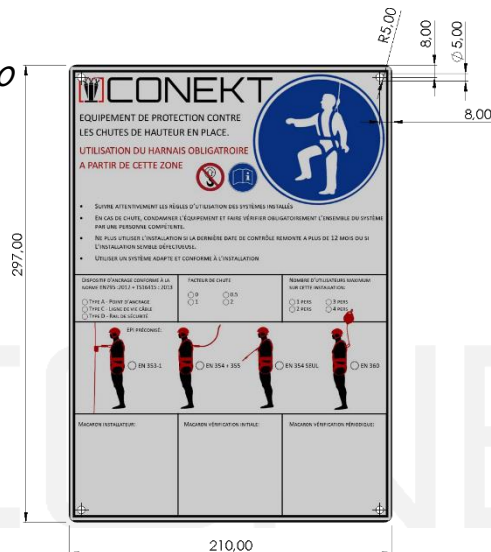
La navette A02 est captive et ne peut donc pas être démontée de la ligne de vie sans démonter le câble.



Notice LDV à câble CONEKT automatique

PANONCEAU A L'ACCES

Référence : A0014061 / S20



Descriptif : Panonceau permettant de signaler la présence de système antichute NF EN 795.

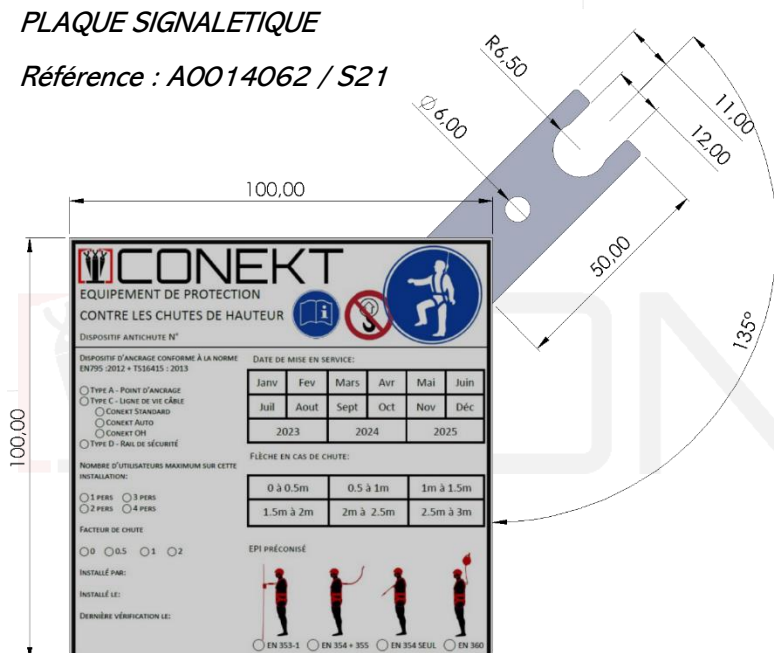
Ce panonceau est à positionner au niveau des accès à la zone sécurisée.



Composition :	Aluminium
Finition :	Sérigraphie et traitement UV
Résistance :	
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	200g

PLAQUE SIGNALÉTIQUE

Référence : A0014062 / S21



Descriptif : C'est la fiche d'identité de la ligne de vie, ou de l'ancrage antichute. Il est à positionner directement sur la ligne de vie.

Il renseigne l'utilisateur et le vérificateur sur les principales caractéristiques du système antichute.

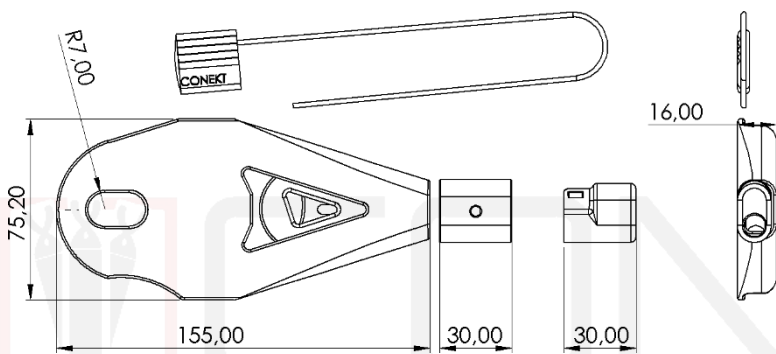


Composition :	Aluminium
Finition :	Sérigraphie et traitement UV
Résistance :	
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	30g

Notice LDV à câble CONEKT automatique

SECURVIT

Référence : A0014063 / S25



Descriptif : Terminaison de câble permettant de connecter le câble à un tendeur ou un composant de la ligne de vie CONEKT.

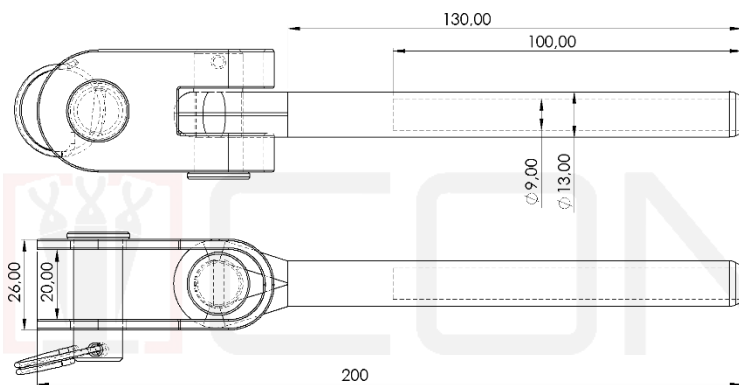
Cette terminaison ne nécessite pas d'outils de pose et permet un démontage aisé du système.

Composition :	Acier Inoxydable 304
Finition :	Electropolissage
Résistance :	Minimum de 42kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	350g



CHAPE A SERTIR CONEKT

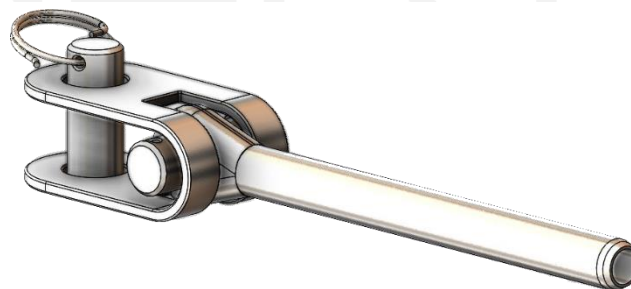
Référence : A0014064 / S26



Descriptif : Terminaison de câble permettant de connecter le câble à une platine, un absorbeur S07 ou un anneau M12.

Cette terminaison nécessite une sertisseuse avec mâchoire pour tube diamètre 16 et 13mm.

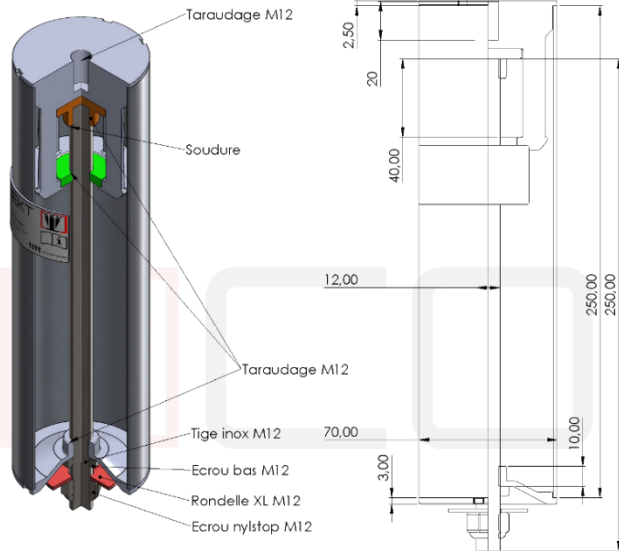
Composition :	Acier Inoxydable 304
Finition :	Electropolissage
Résistance :	Minimum de 42kN
Homologation :	NF EN795 :2012 type C & TS :16415/2013
Poids :	300g



Notice LDV à câble CONEKT automatique

POTELET BASCULANT

Référence A0014093 / PB250



Descriptif : Le potelet basculant PB250 répond aux exigences des normes EN 795 :2012 et TS16415 :2013 type C.

Lorsqu'un effort supérieur à 170daN est appliqué en tête de potelet, les rupteurs rompent et le potelet se rallonge de 4cm. Le tube en aluminium est « libéré » et la tige M12 se plie. Ce système permet de limiter les effets de couple et donc de garantir la résistance des fixations sur couvertures.

En conséquence la flèche de la ligne de vie augmente fortement. Il est donc recommandé de diminuer la distance entre les points de reprise pour limiter cette flèche. Un entraxe de 10m maximum est recommandé.



Composition potelet PB250 :	ACIER S235 + Galvanisation à chaud Tube et collerette en aluminium
Résistance :	Rupture des rupteurs : 170daN Résistance du potelet : >2500daN
Homologation :	EN 795 :2012 et TS16415 :2013 type C
Poids :	1.5kg